



**POLITECNICO**  
MILANO 1863

A Tutto il Personale del Politecnico di Milano  
Loro Sedi

DIPARTIMENTO DI  
MECCANICA

Il Direttore

**AVVISO INTERNO DI MANIFESTAZIONE DI INTERESSE NR. 43/18 PER IL CONFERIMENTO DI UN INCARICO DI COLLABORAZIONE PRESSO IL DIPARTIMENTO DI MECCANICA, DAL TITOLO: “STATO DELL’ARTE TECNICO E SCIENTIFICO SULLA PRODUZIONE ADDITIVA DELLE LEGHE DI RAME PER LAVORAZIONI SLM - NELL’AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA: ADDITIVE MANUFACTURING FOR LARGE PARTS - NELL’AMBITO DEL PROGETTO - MADE4LO-METAL ADDITIVE FOR LOMBARDY (CALL ACCORDI PER LA RICERCA E L’INNOVAZIONE COFINANZIATA DAL POR FESR 2014)”**

**Ai sensi** dell’art. 2, comma 2 del “Regolamento per la disciplina delle procedure comparative per il conferimento degli incarichi individuali di collaborazione di natura autonoma” Rep. N. 2933 Prot. N. 34864 del 4/11/2013;

**Ritenuto** necessario effettuare una verifica preliminare all’interno dell’Ateneo, al fine di accertare se sussistano risorse professionali/umane dotate delle specifiche conoscenze atte allo svolgimento delle attività sotto riportate;

**È indetto** l’avviso interno di manifestazione d’interesse per un incarico individuale per lo svolgimento dell’attività dal titolo “Stato dell’arte tecnico e scientifico sulla produzione additiva delle leghe di rame per lavorazioni SLM - nell’ambito del programma di ricerca: Additive Manufacturing for Large Parts - nell’ambito del progetto - MADE4LO-Metal Additive for Lombardy (Call Accordi per la Ricerca e l’Innovazione cofinanziata dal POR FESR 2014)”

**ATTIVITA’ CHE IL COLLABORATORE ANDRA’ A SVOLGERE:**

L’attività riguarderà l’analisi dello stato dell’arte industriale e scientifico della lavorabilità di rame puro e di leghe di rame nelle lavorazioni Selective Laser Melting.

**DA SVOLGERSI NELL’AMBITO DEL:** Progetto Regione Lombardia MADE4LO-Metal Additive for Lombardy (Call Accordi per la Ricerca e l’Innovazione cofinanziata dal POR FESR 2014) - ID 240963



**POLITECNICO**  
MILANO 1863

**OBIETTIVI DA REALIZZARE:**

Report che illustri lo stato dell'arte scientifico ed industriale dei principali risultati ottenuti nella lavorabilità delle leghe di rame caratterizzate da un'alta conducibilità termica ed una elevata riflettività ottica.

**COMPETENZE RICHIESTE:**

Titolo di studio: Laurea Magistrale in Ingegneria Meccanica (LM-33).

Conoscenze: Processi di lavorazione laser, Processi additivi SLM.

**DURATA:** 1 mese.

La prestazione sarà svolta durante l'orario di lavoro e non è previsto alcun compenso aggiuntivo per le attività richieste.

Eventuali manifestazioni d'interesse, complete di curriculum vitae che evidenzino le conoscenze richieste debitamente datate e firmate e nulla-osta del responsabile della propria struttura, dovranno essere inviate via e-mail al seguente indirizzo: [luciano.rinaldi@polimi.it](mailto:luciano.rinaldi@polimi.it) **entro il 16/07/2018.**

La selezione verrà effettuata da una Commissione nominata dal Direttore del Dipartimento sulla base della valutazione dei curriculum presentati dai candidati.

Nel caso di inesistenza o indisponibilità di risorse interne si procederà nei termini previsti dal "Regolamento per la disciplina delle procedure comparative per il conferimento di incarichi individuali di collaborazione di natura autonoma" Rep. N. 2933 Prot. N. 34864 del 4/11/2013.

Ai sensi di quanto disposto dall'art. 5 della Legge 7 agosto 1990, n. 241, e successive modificazioni, Responsabile del Procedimento di cui al presente bando è il Dr. Luciano Rinaldi E-mail: [luciano.rinaldi@polimi.it](mailto:luciano.rinaldi@polimi.it).

Milano, 10/07/2018

Il Direttore del Dipartimento di Meccanica

Prof. Marco Bocciolone

F.to Prof. Marco Bocciolone