



POLITECNICO
MILANO 1863

A Tutto il Personale del Politecnico di Milano
Loro Sedi

**DIPARTIMENTO DI
MECCANICA**

Il Direttore

**AVVISO INTERNO DI MANIFESTAZIONE DI INTERESSE N. 32/22 PER
IL CONFERIMENTO DI UN INCARICO DI COLLABORAZIONE
PRESSO IL DIPARTIMENTO DI MECCANICA, DAL TITOLO:
“Saldatura laser di acciaio inossidabile duplex”**

Ai sensi dell’art. 2, comma 2 del “Regolamento per la disciplina delle procedure comparative per il conferimento degli incarichi individuali di collaborazione di natura autonoma” D.D. n. 9754 del 19 dicembre 2019;

Ritenuto necessario effettuare una verifica preliminare all’interno dell’Ateneo, al fine di accertare se sussistano risorse professionali/umane dotate delle specifiche conoscenze atte allo svolgimento delle attività sotto riportate;

È indetto l’avviso interno di manifestazione d’interesse per un incarico individuale per lo svolgimento dell’attività dal titolo “Saldatura laser di acciaio inossidabile duplex”.

ATTIVITA’ CHE IL COLLABORATORE ANDRA’ A SVOLGERE:

L’attività riguarda lo studio della finestra di fattibilità del processo di saldatura laser di lamiera di acciaio inossidabile duplex al variare della forma del fascio e della distribuzione di densità di potenza. L’attività è un lavoro prevalentemente sperimentale, da progettarsi in accordo alle tecniche statistiche di progettazione degli esperimenti, da eseguire con l’attrezzatura laser presente in laboratorio ed analizzare per quanto riguarda le prestazioni meccaniche.

DA SVOLGERSI NELL’ AMBITO DEL PROGETTO:

Fattibilità del processo di saldatura laser di acciaio inossidabile duplex

OBIETTIVI DA REALIZZARE:

Obiettivo dell’attività è l’individuazione della finestra di fattibilità di processo ed all’interno di questa della condizione di processo che danneggia meno la microstruttura duplex del materiale base e contemporaneamente assicura piena penetrazione.



POLITECNICO
MILANO 1863

COMPETENZE e CONOSCENZE RICHIESTE:

Titolo di studio: Laurea Magistrale in Ingegneria Meccanica (LM-33).

Conoscenze: Conoscenze di lavorazione laser macro in generale e della saldatura laser mediante tecniche di beam shaping nonché dei principi di progettazione degli esperimenti secondo approcci statistici (DOE e ANOVA).

Esperienze: Abilità e pratica nell'esecuzione delle lavorazioni laser e nell'utilizzo di sistemi laser robotizzati..

DURATA: 2 mesi

La prestazione sarà svolta durante l'orario di lavoro e non è previsto alcun compenso aggiuntivo per le attività richieste.

Eventuali manifestazioni d'interesse, complete di curriculum vitae che evidenzino le conoscenze richieste debitamente datate e firmate e nulla-osta del responsabile della propria struttura, dovranno essere inviate via e-mail al seguente indirizzo: collaborazioni-dmec@polimi.it **entro il 04/07/2022.**

La selezione verrà effettuata da una Commissione nominata dal Direttore del Dipartimento sulla base della valutazione dei curriculum presentati dai candidati.

Nel caso di inesistenza o indisponibilità di risorse interne si procederà nei termini previsti dal "Regolamento per la disciplina delle procedure comparative per il conferimento di incarichi individuali di collaborazione di natura autonoma" D.D. n. 9754 del 19 dicembre 2019.

Ai sensi di quanto disposto dall'art. 5 della Legge 7 agosto 1990, n. 241, e successive modificazioni, Responsabile del Procedimento di cui al presente bando è il Dr. Alessandro Tosi, e-mail: alessandro.tosi@polimi.it.

Milano, 28/06/2022

Il Direttore del Dipartimento di Meccanica
Prof. Marco Boccione
F.to Prof. Marco Boccione