



POLITECNICO
MILANO 1863

A Tutto il Personale del Politecnico di Milano
Loro Sedi

**DIPARTIMENTO DI
MECCANICA**

Il Direttore

**AVVISO INTERNO DI MANIFESTAZIONE DI INTERESSE NR. 23/21
PER IL CONFERIMENTO DI UN INCARICO DI COLLABORAZIONE
PRESSO IL DIPARTIMENTO DI MECCANICA, DAL TITOLO:
“DEPOSIZIONE LASER CON FILO – DEFINIZIONE DELLA FINESTRA
DI FATTIBILITÀ TECNOLOGICA SU ACCIAIO INOSSIDABILE”**

Ai sensi dell’art. 2, comma 2 del “Regolamento per la disciplina delle procedure comparative per il conferimento degli incarichi individuali di collaborazione di natura autonoma” Rep. N. 2933 Prot. N. 34864 del 4/11/2013;

Ritenuto necessario effettuare una verifica preliminare all’interno dell’Ateneo, al fine di accertare se sussistano risorse professionali/umane dotate delle specifiche conoscenze atte allo svolgimento delle attività sotto riportate;

È indetto l’avviso interno di manifestazione d’interesse per un incarico individuale per lo svolgimento dell’attività dal titolo “Deposizione laser con filo – definizione della finestra di fattibilità tecnologica su acciaio inossidabile.”

ATTIVITA’ CHE IL COLLABORATORE ANDRA’ A SVOLGERE:

L’attività consiste nello studio del processo di deposizione laser mediante filo di acciaio inossidabile. Trattandosi di un processo nuovo e poco esplorato inizialmente verrà eseguita una campagna sperimentale molto ampia in singola passata, per identificare la regione di stabilità della deposizione. Successivamente a seguito della qualifica della qualità del riporto in singola passata, si individuerà la condizione migliore con cui deporre campioni in geometria multipassata.

OBIETTIVI DA REALIZZARE:

Gli obiettivi della ricerca ripercorrono le attività previste e possono essere riassunti in:

- Identificazione della finestra di fattibilità tecnologica di deposizione laser di acciaio inossidabile in singola passata;
- Identificazione del set di parametri ottimi che consente la stampa di campioni in multi-passata;



POLITECNICO
MILANO 1863

•Qualifica dei campioni in multi-passata a conferma della validità del set tecnologico individuato.

COMPETENZE RICHIESTE:

Laurea Magistrale in Ingegneria Meccanica (LM-33).

Conoscenze: Programmazione di celle robotizzate di lavorazione laser, conoscenza dei processi laser di deposizione e saldatura, conoscenze di progettazione degli esperimenti, esecuzione ed analisi.

Esperienze: Esperienze pratiche di conduzione di attività sperimentali con sistemi laser robotizzati industriali e prototipali.

DURATA: 1 mese.

La prestazione sarà svolta durante l'orario di lavoro e non è previsto alcun compenso aggiuntivo per le attività richieste.

Eventuali manifestazioni d'interesse, complete di curriculum vitae che evidenzino le conoscenze richieste debitamente datate e firmate e nulla-osta del responsabile della propria struttura, dovranno essere inviate via e-mail al seguente indirizzo: luciano.rinaldi@polimi.it **entro il 17/05/2021.**

La selezione verrà effettuata da una Commissione nominata dal Direttore del Dipartimento sulla base della valutazione dei curriculum presentati dai candidati.

Nel caso di inesistenza o indisponibilità di risorse interne si procederà nei termini previsti dal "Regolamento per la disciplina delle procedure comparative per il conferimento di incarichi individuali di collaborazione di natura autonoma" Rep. N. 2933 Prot. N. 34864 del 4/11/2013.

Ai sensi di quanto disposto dall'art. 5 della Legge 7 agosto 1990, n. 241, e successive modificazioni, Responsabile del Procedimento di cui al presente bando è il Dr. Luciano Rinaldi E-mail: luciano.rinaldi@polimi.it.

Milano, 13/05/2021

Il Direttore del Dipartimento di Meccanica
Prof. Marco Boccione



POLITECNICO
MILANO 1863

F.to Prof. Marco Bocciolone

Firmato digitalmente ai sensi del CAD - D.Lgs 82/2005 e s. m. e i., art. 21 c.1-2