



POLITECNICO
MILANO 1863

A Tutto il Personale del Politecnico di Milano
Loro Sedi

**DIPARTIMENTO DI
MECCANICA**

Il Direttore

**AVVISO INTERNO DI MANIFESTAZIONE DI INTERESSE NR. 16/23
PER IL CONFERIMENTO DI UN INCARICO DI COLLABORAZIONE
PRESSO IL DIPARTIMENTO DI MECCANICA, DAL TITOLO:
“VALUTAZIONE DELLA QUALITÀ DELLA SALDATURA NEL
PROCESSO DI SALDATURA LASER MANUALE”**

Ai sensi dell’art. 2, comma 2 del “Regolamento per la disciplina delle procedure comparative per il conferimento degli incarichi individuali di collaborazione di natura autonoma” D.D. n. 9754 del 19 dicembre 2019;

Ritenuto necessario effettuare una verifica preliminare all’interno dell’Ateneo, al fine di accertare se sussistano risorse professionali/umane dotate delle specifiche conoscenze atte allo svolgimento delle attività sotto riportate;

È indetto l’avviso interno di manifestazione d’interesse per un incarico individuale per lo svolgimento dell’attività dal titolo “Valutazione della qualità della saldatura nel processo di saldatura laser manuale”.

ATTIVITA’ CHE IL COLLABORATORE ANDRA’ A SVOLGERE:

L’attività riguarda lo studio della finestra di fattibilità del processo di saldatura laser manuale di lamiera di acciaio inossidabile al variare delle condizioni di processo e degli operatori che eseguono la saldatura. L’attività è un lavoro prevalentemente sperimentale, da progettarsi in accordo alle tecniche statistiche di progettazione degli esperimenti, da eseguire con l’attrezzatura laser di saldatura manuale presente in laboratorio ed analizzare per quanto riguarda l’integrità del giunto e le prestazioni meccaniche.

DA SVOLGERSI NELL’AMBITO DEL PROGETTO:

Saldatura laser

OBIETTIVI DA REALIZZARE:

Obiettivo dell’attività è l’individuazione della finestra di fattibilità del processo di saldatura laser manuale dell’acciaio inossidabile ed all’interno di questa della qualità risultante anche in funzione dell’operatore che esegue la lavorazione.



POLITECNICO
MILANO 1863

COMPETENZE e CONOSCENZE RICHIESTE:

Titolo di studio: Laurea Magistrale appartenente alla classe (LM-33) Ingegneria Meccanica.

Conoscenze: Conoscenze di lavorazione di deposizione laser mediante polvere nonché dei principi di progettazione degli esperimenti secondo approcci statistici (DOE e ANOVA).

Esperienze: Abilità e pratica nella programmazione ed esecuzione delle lavorazioni di deposizione laser con sistemi laser robotizzati.

DURATA: 45 giorni.

La prestazione sarà svolta durante l'orario di lavoro e non è previsto alcun compenso aggiuntivo per le attività richieste.

Eventuali manifestazioni d'interesse, complete di curriculum vitae che evidenzino le conoscenze richieste debitamente datato e firmato e nulla-osta del responsabile della propria struttura, dovranno essere inviate via e-mail al seguente indirizzo: collaborazioni-dmec@polimi.it **entro il 23/03/2023.**

La selezione verrà effettuata da una Commissione nominata dal Direttore del Dipartimento sulla base della valutazione dei curriculum presentati dai candidati.

Nel caso di inesistenza o indisponibilità di risorse interne si procederà nei termini previsti dal "Regolamento per la disciplina delle procedure comparative per il conferimento di incarichi individuali di collaborazione di natura autonoma" D.D. n. 9754 del 19 dicembre 2019.

Ai sensi di quanto disposto dall'art. 5 della Legge 7 agosto 1990, n. 241, e successive modificazioni, Responsabile del Procedimento di cui al presente bando è il Dott. Alessandro Tosi, e-mail: alessandro.tosi@polimi.it.

Milano, 17/03/2023

Il Direttore del Dipartimento di Meccanica
Prof. Marco Belloli
F.to Prof. Marco Belloli

Firmato digitalmente ai sensi del CAD - D. Lgs 82/2005 e s. m. e i., art. 21 c.1-2