



POLITECNICO
MILANO 1863

A Tutto il Personale del Politecnico di Milano
Loro Sedi

DIPARTIMENTO DI
MECCANICA

Il Direttore

**AVVISO INTERNO DI MANIFESTAZIONE DI INTERESSE NR. 11/19
PER IL CONFERIMENTO DI UN INCARICO DI COLLABORAZIONE
PRESSO IL DIPARTIMENTO DI MECCANICA, DAL TITOLO:
“STUDIO DI UNA STRATEGIA DI CONTROLLO NEL PROCESSO
LASER SLM”**

Ai sensi dell’art. 2, comma 2 del “Regolamento per la disciplina delle procedure comparative per il conferimento degli incarichi individuali di collaborazione di natura autonoma” Rep. N. 2933 Prot. N. 34864 del 4/11/2013;

Ritenuto necessario effettuare una verifica preliminare all’interno dell’Ateneo, al fine di accertare se sussistano risorse professionali/umane dotate delle specifiche conoscenze atte allo svolgimento delle attività sotto riportate;

È indetto l’avviso interno di manifestazione d’interesse per un incarico individuale per lo svolgimento dell’attività dal titolo “Studio di una strategia di controllo nel processo laser SLM”.

ATTIVITA’ CHE IL COLLABORATORE ANDRA’ A SVOLGERE:

Il collaboratore svolgerà un’attività che prevede l’individuazione di una strategia di controllo nel processo additivo powder-based SLM basata sull’acquisizione di attributi geometrici della lavorazione e sulla correzione di alcuni parametri di processo laser quali la potenza.

DA SVOLGERSI NELL’AMBITO DEL Contratto di ricerca con la Società Adige

OBIETTIVI DA REALIZZARE:

Definire una strategia per il controllo del processo additivo powder-based SLM ottenuta dall’acquisizione di attributi geometrici della lavorazione e dalla correzione di alcuni parametri di processo laser ad alta potenza.

COMPETENZE RICHIESTE:

Titolo di studio: Laurea Magistrale in Ingegneria dell’Automazione (LM 25).



POLITECNICO
MILANO 1863

Conoscenze: Principi di ottica e di lavorazioni e processi laser. Design di sistemi ottici di visione e acquisizione emissione processi laser real time. Principi di controllo di processo.

Esperienze: Design, conduzione ed analisi di lavorazioni laser. Esperienza di laboratorio sperimentale, analisi qualità delle lavorazioni laser mediante misure di rugosità ed aspetti termici quale identificazione del danneggiamento termico.

DURATA: 1 mese.

La prestazione sarà svolta durante l'orario di lavoro e non è previsto alcun compenso aggiuntivo per le attività richieste.

Eventuali manifestazioni d'interesse, complete di curriculum vitae che evidenzino le conoscenze richieste debitamente datate e firmate e nulla-osta del responsabile della propria struttura, dovranno essere inviate via e-mail al seguente indirizzo: luciano.rinaldi@polimi.it entro il 22/05/2019.

La selezione verrà effettuata da una Commissione nominata dal Direttore del Dipartimento sulla base della valutazione dei curriculum presentati dai candidati.

Nel caso di inesistenza o indisponibilità di risorse interne si procederà nei termini previsti dal "Regolamento per la disciplina delle procedure comparative per il conferimento di incarichi individuali di collaborazione di natura autonoma" Rep. N. 2933 Prot. N. 34864 del 4/11/2013.

Ai sensi di quanto disposto dall'art. 5 della Legge 7 agosto 1990, n. 241, e successive modificazioni, Responsabile del Procedimento di cui al presente bando è il Dr. Luciano Rinaldi E-mail: luciano.rinaldi@polimi.it.

Milano, 17/05/2019

Il Direttore del Dipartimento di Meccanica
Prof. Marco Bocciolone
F.to Prof. Marco Bocciolone