



**POLITECNICO**  
MILANO 1863

A Tutto il Personale del Politecnico di Milano  
Loro Sedi

**DIPARTIMENTO DI  
MECCANICA**

Il Direttore

**AVVISO INTERNO DI MANIFESTAZIONE DI INTERESSE NR. 15/23  
PER IL CONFERIMENTO DI UN INCARICO DI COLLABORAZIONE  
PRESSO IL DIPARTIMENTO DI MECCANICA, DAL TITOLO:  
“ANALISI DI PRODUTTIVITÀ NEL PROCESSO POWDER LASER  
METAL DEPOSITION”**

**Ai sensi** dell’art. 2, comma 2 del “Regolamento per la disciplina delle procedure comparative per il conferimento degli incarichi individuali di collaborazione di natura autonoma” D.D. n. 9754 del 19 dicembre 2019;

**Ritenuto** necessario effettuare una verifica preliminare all’interno dell’Ateneo, al fine di accertare se sussistano risorse professionali/umane dotate delle specifiche conoscenze atte allo svolgimento delle attività sotto riportate;

**È indetto** l’avviso interno di manifestazione d’interesse per un incarico individuale per lo svolgimento dell’attività dal titolo “Analisi di produttività nel processo powder laser metal deposition”.

**ATTIVITA’ CHE IL COLLABORATORE ANDRA’ A SVOLGERE:**

L’attività riguarda lo studio della produttività massima raggiungibile nel processo powder laser metal deposition di acciaio inossidabile epr la realizzazione di componenti assial-simmetrici a parete sottile di buona qualità. L’attività è un lavoro prevalentemente sperimentale, da progettarsi in accordo alle tecniche statistiche di progettazione degli esperimenti, da eseguire con il sistema di deposizione presente in laboratorio ed analizzare per quanto riguarda efficienza, produttività e tasso di deposizione nonché qualità ed integrità della deposizione.

**DA SVOLGERSI NELL’ AMBITO DEL PROGETTO:**

Laser metal deposition

**OBIETTIVI DA REALIZZARE:**

Obiettivo dell’attività è l’individuazione della produttività ed efficienza della deposizione laser mediante polvere di acciaio inossidabile epr la realizzazione di grandi componenti.



**POLITECNICO**  
MILANO 1863

**COMPETENZE e CONOSCENZE RICHIESTE:**

Titolo di studio: Laurea Magistrale appartenente alla classe (LM-33) Ingegneria Meccanica.

Conoscenze: Conoscenze di lavorazione di deposizione laser mediante polvere nonché dei principi di progettazione degli esperimenti secondo approcci statistici (DOE e ANOVA).

Esperienze: Abilità e pratica nella programmazione ed esecuzione delle lavorazioni di deposizione laser con sistemi robotizzati multi-asse.

DURATA: 45 giorni.

La prestazione sarà svolta durante l'orario di lavoro e non è previsto alcun compenso aggiuntivo per le attività richieste.

Eventuali manifestazioni d'interesse, complete di curriculum vitae che evidenzino le conoscenze richieste debitamente datato e firmato e nulla-osta del responsabile della propria struttura, dovranno essere inviate via e-mail al seguente indirizzo: [collaborazioni-dmec@polimi.it](mailto:collaborazioni-dmec@polimi.it) entro il 23/03/2023.

La selezione verrà effettuata da una Commissione nominata dal Direttore del Dipartimento sulla base della valutazione dei curriculum presentati dai candidati.

Nel caso di inesistenza o indisponibilità di risorse interne si procederà nei termini previsti dal "Regolamento per la disciplina delle procedure comparative per il conferimento di incarichi individuali di collaborazione di natura autonoma" D.D. n. 9754 del 19 dicembre 2019.

Ai sensi di quanto disposto dall'art. 5 della Legge 7 agosto 1990, n. 241, e successive modificazioni, Responsabile del Procedimento di cui al presente bando è il Dott. Alessandro Tosi, e-mail: [alessandro.tosi@polimi.it](mailto:alessandro.tosi@polimi.it).

Milano, 17/03/2023

Il Direttore del Dipartimento di Meccanica  
Prof. Marco Belloli  
F.to Prof. Marco Belloli

Firmato digitalmente ai sensi del CAD - D. Lgs 82/2005 e s. m. e i., art. 21 c.1-2