



POLITECNICO
MILANO 1863

A Tutto il Personale del Politecnico di Milano
Loro Sedi

**DIPARTIMENTO DI
MECCANICA**

Il Direttore

**AVVISO INTERNO DI MANIFESTAZIONE DI INTERESSE NR. 14/23
PER IL CONFERIMENTO DI UN INCARICO DI COLLABORAZIONE
PRESSO IL DIPARTIMENTO DI MECCANICA, DAL TITOLO:
“LAVORABILITÀ DEL VETRO AD OPERA DI FASCI LASER
PULSATI”**

Ai sensi dell’art. 2, comma 2 del “Regolamento per la disciplina delle procedure comparative per il conferimento degli incarichi individuali di collaborazione di natura autonoma” D.D. n. 9754 del 19 dicembre 2019;

Ritenuto necessario effettuare una verifica preliminare all’interno dell’Ateneo, al fine di accertare se sussistano risorse professionali/umane dotate delle specifiche conoscenze atte allo svolgimento delle attività sotto riportate;

È indetto l’avviso interno di manifestazione d’interesse per un incarico individuale per lo svolgimento dell’attività dal titolo “Lavorabilità del vetro ad opera di fasci laser pulsati”.

ATTIVITA’ CHE IL COLLABORATORE ANDRA’ A SVOLGERE:

L’attività riguarda lo studio della finestra di fattibilità del processo di taglio, marcatura, texturing del vetro ad opera di sorgenti laser pulsate al variare delle condizioni di processo, del materiale investigato e del suo spessore. L’attività è un lavoro prevalentemente sperimentale, da progettarsi in accordo alle tecniche statistiche di progettazione degli esperimenti, da eseguire con i sistemi e le sorgenti laser per microlavorazioni presenti in laboratorio ed analizzare per quanto riguarda la qualità del solco di taglio, della marcatura e del texturing.

DA SVOLGERSI NELL’AMBITO DEL PROGETTO:

Fasci laser pulsati

OBIETTIVI DA REALIZZARE:

Obiettivo dell’attività è l’individuazione della finestra di fattibilità del processo di lavorazione di taglio, marcatura e texturing del vetro ad opera di sorgenti laser



POLITECNICO
MILANO 1863

pulsate per selezionare la sorgente più idonea al variare del materiale e dello spessore.

COMPETENZE e CONOSCENZE RICHIESTE:

Titolo di studio: Laurea Magistrale appartenente alla classe (LM-33) Ingegneria Meccanica.

Conoscenze: Conoscenze di lavorazione laser micro in generale ed in particolare di lavorazione del vetro nonché dei principi di progettazione degli esperimenti secondo approcci statistici (DOE e ANOVA).

Esperienze: Abilità e pratica nell'esecuzione delle lavorazioni micro laser di taglio, incisione, marcatura e texturing.

DURATA: 2 mesi.

La prestazione sarà svolta durante l'orario di lavoro e non è previsto alcun compenso aggiuntivo per le attività richieste.

Eventuali manifestazioni d'interesse, complete di curriculum vitae che evidenzino le conoscenze richieste debitamente datato e firmato e nulla-osta del responsabile della propria struttura, dovranno essere inviate via e-mail al seguente indirizzo: collaborazioni-dmec@polimi.it **entro il 23/03/2023.**

La selezione verrà effettuata da una Commissione nominata dal Direttore del Dipartimento sulla base della valutazione dei curriculum presentati dai candidati.

Nel caso di inesistenza o indisponibilità di risorse interne si procederà nei termini previsti dal "Regolamento per la disciplina delle procedure comparative per il conferimento di incarichi individuali di collaborazione di natura autonoma" D.D. n. 9754 del 19 dicembre 2019.

Ai sensi di quanto disposto dall'art. 5 della Legge 7 agosto 1990, n. 241, e successive modificazioni, Responsabile del Procedimento di cui al presente bando è il Dott. Alessandro Tosi, e-mail: alessandro.tosi@polimi.it.

Milano, 17/03/2023

Il Direttore del Dipartimento di Meccanica
Prof. Marco Belloli
F.to Prof. Marco Belloli

Firmato digitalmente ai sensi del CAD - D. Lgs 82/2005 e s. m. e i., art. 21 c.1-2